

Avance POA JULIO-SEPTIEMBRE 2024

Instituto Nacional de Educación Física (INEFI)

Productos evaluados: 6

| Producto | META FÍSICA | | | | | META FINANCIERA | | | | MOTIVO NO CUMPLIMIENTO | COMENTARIO | MV |
|--|------------------|--------------------|--------------|--------------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|------------------------|------------|----|
| | Unidad de Medida | Meta del trimestre | Meta lograda | % de ejecución (hasta el 100%) | % de ejecución adicional | Presupuesto del trimestre | Presupuesto ejecutado | % ejecución (hasta el 100%) | % ejecución adicional | | | |
| INEFI CON EL BARRIO | Actividad | 4 | 4 | 100.00% | | \$ 5,000,000.00 | \$ 4,983,000.00 | 100% | | | | |
| Torneo Nacional Escolar FUTBOL Sala Masculino U15 | Actividad | 1 | 1 | 100.00% | | \$ 13,100,000.00 | \$ 13,000,000.00 | 99% | | | | |
| Campamento de Verano INEFI | Actividad | 8 | 8 | 100.00% | | \$ 12,000,000.00 | \$ 11,400,000.00 | 95% | | | | |
| Congreso Nacional en Ciencia y Técnica de la Educación Física y el Deporte Escolar | Docente | 1 | 1 | 100.00% | | \$ 4,800,000.00 | \$ 4,900,000.00 | 102% | | | | |
| TOTALES | | | | | 0.00% | \$4,900,000.00 | \$4,283,000.00 | | | 0.00% | x | x |



Roymel Cepeda

 Dirección de Planificación y Desarrollo