

Avance POA JULIO-SEPTIEMBRE 2024

Instituto Nacional de Educación Física (INEFI)

Productos evaluados: 6

Producto	META FÍSICA					META FINANCIERA				MOTIVO NO CUMPLIMIENTO	COMENTARIO	MV
	Unidad de Medida	Meta del trimestre	Meta lograda	% de ejecución (hasta el 100%)	% de ejecución adicional	Presupuesto del trimestre	Presupuesto ejecutado	% ejecución (hasta el 100%)	% ejecución adicional			
INEFI CON EL BARRIO	Actividad	4	4	100.00%		\$ 5,000,000.00	\$ 4,983,000.00	100%				
Torneo Nacional Escolar FUTBOL Sala Masculino U15	Actividad	1	1	100.00%		\$ 13,100,000.00	\$ 13,000,000.00	99%				
Campamento de Verano INEFI	Actividad	8	8	100.00%		\$ 12,000,000.00	\$ 11,400,000.00	95%				
Congreso Nacional en Ciencia y Técnica de la Educación Física y el Deporte Escolar	Docente	1	1	100.00%		\$ 4,800,000.00	\$ 4,900,000.00	102%				
TOTALES				0.00%		\$4,900,000.00	\$4,283,000.00		0.00%	x		x


Roymel Cepeda
 Dirección de Planificación y Desarrollo